



Palettenmagazin 691.05

FGB = Fördergutbreite	B = Lichte Breite	GT = Gesamttiefe außen	GH = Gesamthöhe
FGL = Fördergutlänge	BA = Rahmenbreite außen	T1 = Lichte Tiefe innen	BS = Lichte Breite der Schurre
FGH = Förderguthöhe	A1 = Zinkenabstand	T2 = Tiefe Motorraum	FGG = Fördergutgewicht
N = Palettenkapazität	A2 = Zinkenabstand	RH = Rahmenhöhe	EG = Eigengewicht

Standardabmessungen in mm

Technische Daten

Fördergut			Fördermittel									Gewicht in kg		Antrieb			Überfüllabfrage	
FGB	FGL	FGH	N	B	BA	A1	A2	T1	T2	T3	RH	GH	BS	FGG	EG	P in kW		t in s
800	600	165	20	840	1300	325	160	1290	775	515	1900	3300	930	400	900	0,75	10	ja
800	1200	165	20	840	1300	530	360	1890	1375	515	1900	2900	930	500	950	0,75	10	ja
800	1200	144	25	840	1300	530	360	1890	1375	515	1900	3600	930	650	1000	0,75	10	ja
800	1200	144	30	840	1300	530	360	1890	1375	515	1900	4400	930	750	1050	0,75	10	ja
1000	1200	144	20	1040	1500	730	360	1890	1375	515	1900	2900	1130	600	1000	0,75	10	ja
1000	1200	144	25	1040	1500	730	360	1890	1375	515	1900	3600	1130	750	1050	1,1	10	ja
1000	1200	144	30	1040	1500	730	360	1890	1375	515	1900	4400	1130	900	1100	1,1	10	ja