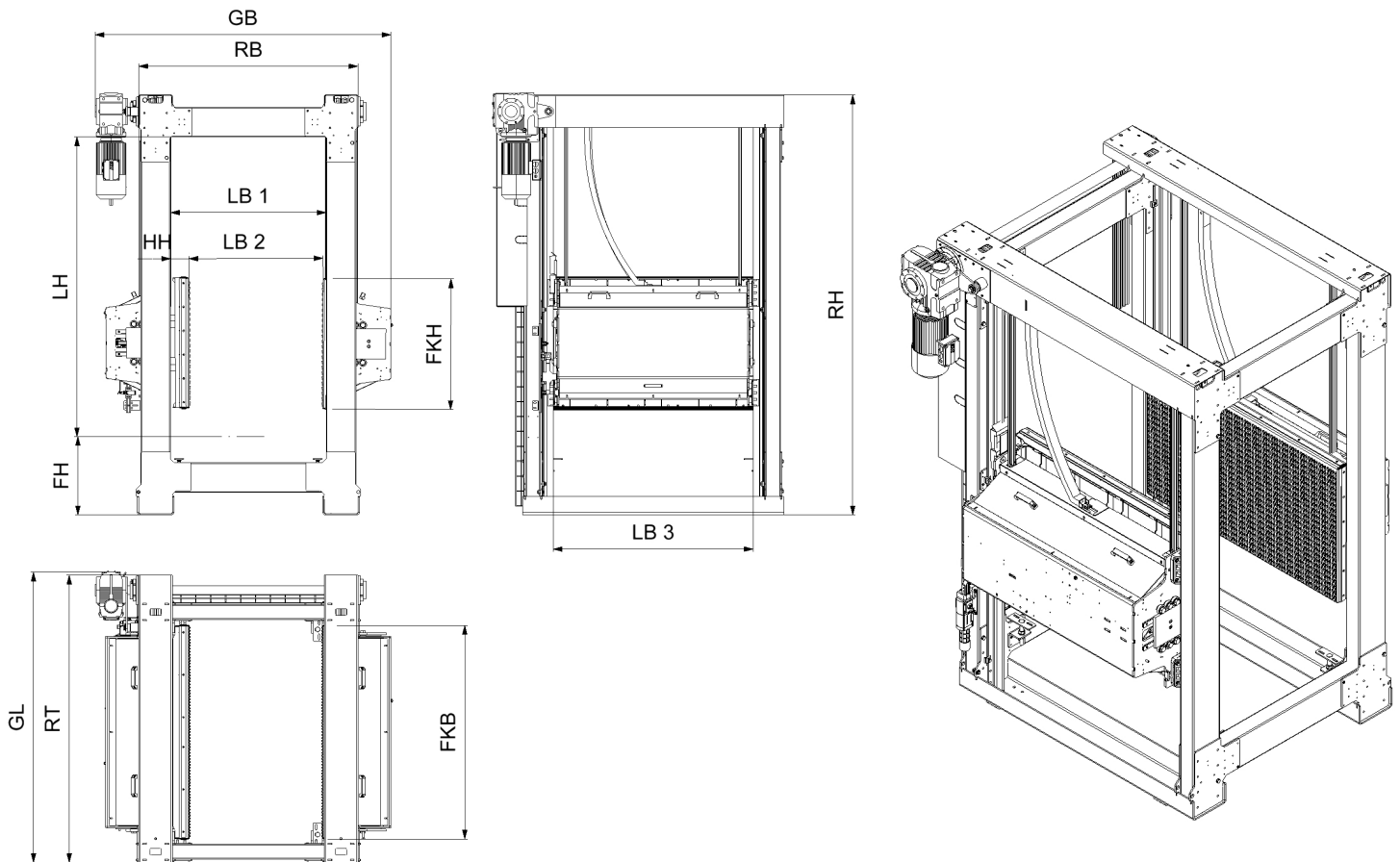


Maximaler Durchsatz dank platzsparender Bauweise

- Geeignet für das Umpalettieren von Waren.
- Vertikale Hubbewegung durch elektromechanischen Antrieb.
- Horizontale Hubbewegung durch Pneumatik.
- Optimal für stabile Waren mit einer homogenen Oberfläche und einer geringen elastischen Verformung, wie z.B. Kisten oder Kartons.
- Tragkraft 1.200 kg.
- Um ein genaues Absetzen sicherstellen zu können, werden die einzufahrenden beladenen Paletten mittenzentriert.
- Die mit Gummibelag überzogenen Fahrkörbe tragen zusätzlich dazu bei, dass ein rutschfreies und stabiles Anheben der Ware gewährleistet wird.
- Integration in eine bestehende Förderanlage möglich.
- Die min. Förderhöhe der Zu- und Abführfördertechnik beträgt 450 mm im Standard.
- Als Zu- und Abführfördertechnik eignet sich ein Rollen- oder Kettenförderer.
- Oberfläche in Ihrem RAL-Farbtönen pulverbeschichtet.
- Sonderausführung auf Anfrage.



Abkürzungsverzeichnis

FGL	= Fördergutlänge	FH	= Förderhöhe	RB	= Rahmenbreite	LB 3	= Lichte Breite 3
FGB	= Fördergutbreite	HH	= Horizontaler Hub	GB	= Gesamtbreite	FH	= Förderhöhe variabel
FKH	= Fahrkorbböhe	RT	= Rahmentiefe	LB 1	= Lichte Breite 1	LH	= Lichte Höhe*
FKB	= Fahrkorbbreite	GL	= Gesamtlänge	LB 2	= Lichte Breite 2	RH	= Rahmenhöhe*

*LH und RH sind abhängig von der Höhe der Beladung

Standardabmessungen in mm (Sonderausführungen auf Nachfrage möglich)

Fördergut		Fahrkorb		Maschinenabmaße / Fördermittel							
FGL	FGB	FKH	FKB	HH	RT	GL	RB	GB	LB 1	LB 2	LB 3
1200	800	880	1440	140	1930	1950	1490	2000	1045	730	1342
600	800	880	1440	140	1930	1950	1490	2000	1045	730	1342
1200	1000	880	1440	140	1930	1950	1690	2200	1245	930	1342