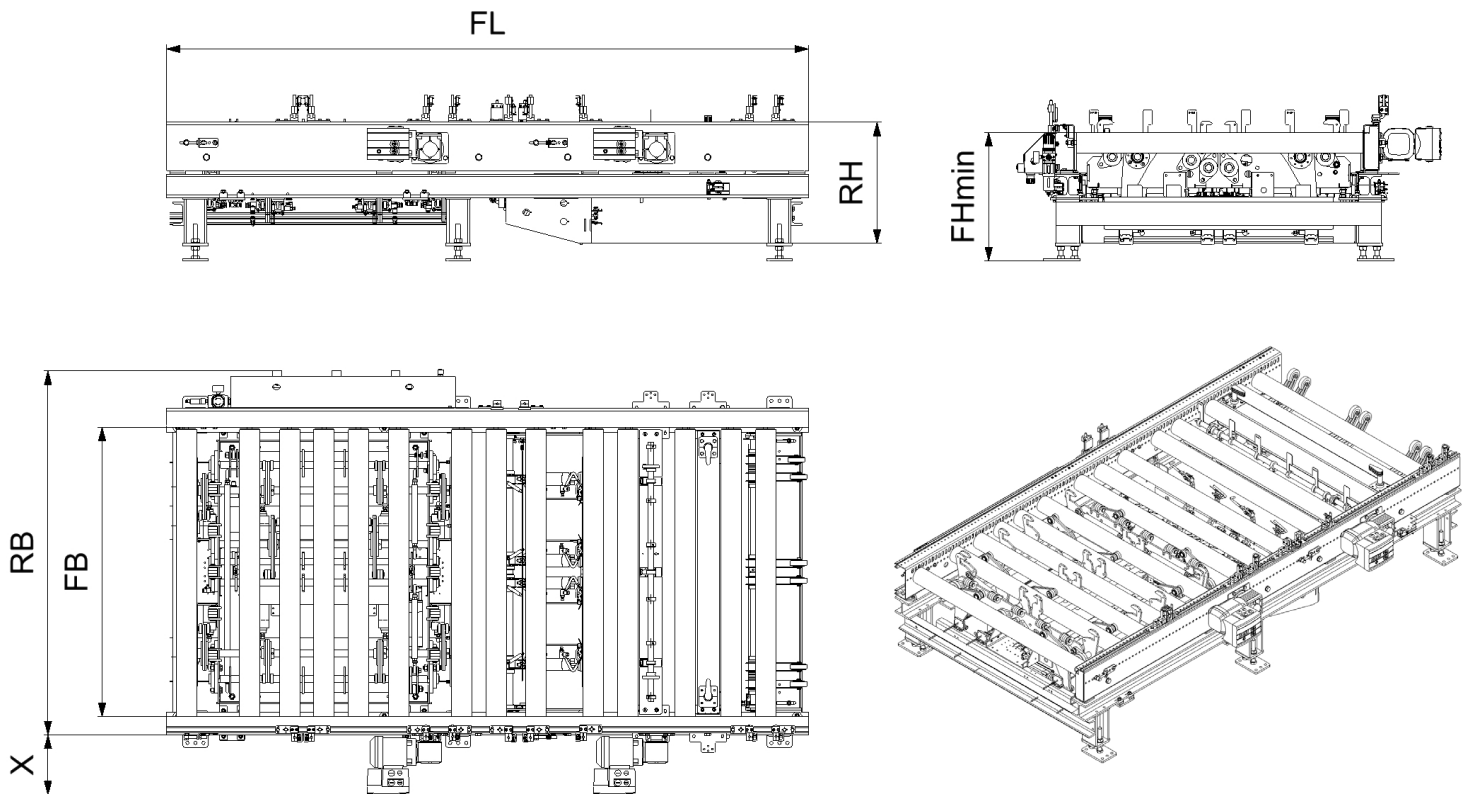


## Prüfen Sie Ihre Paletten auf Hochregaltauglichkeit - Mit der Palettenprüfmaschine von CCI

- Mit der Vollpalettenprüfmaschine werden einzuschleusende beladene Paletten nach definierten Kriterien geprüft und können im Anschluss entsprechend ihrer Eignung als Gut- oder Schlechtpalette sortiert werden.
- Geeignet für alle handelsüblichen Paletten wie z.B. Euro-, Industrie- und Halbpaletten. Anderweitige Palettentypen sind auf Nachfrage möglich.
- Durchsatz bei Fensterpaletten bis zu 170 Pal./h, bei Standardpaletten bis zu 250 Pal./h.
- Alle Prüfungsvorgänge werden ohne den Einsatz von Hydraulik ausgeführt.
- Standardisierte Prüfmodule garantieren optimale Funktionalität.
- Der modulare Aufbau ermöglicht eine kundenindividuelle Zusammensetzung der erforderlichen Prüfungen.
- Einfachste Bedienung durch benutzerfreundliche Menüführung am Bedienterminal.
- Die Standard-SPS beinhaltet unterschiedlichste Statistikauswertungen.
- Die massive Rahmenkonstruktion aus gewalzten Stahlprofilen unterstreicht die hochwertige und robuste Verarbeitung der Maschine.
- Oberfläche in Ihrem RAL-Farbtönen pulverbeschichtet.

### Prüfmodule

- Festigkeitsprüfung der Laufbretter
  - Klotzkontrolle innen (nur bei Fensterpaletten)
  - Freiraumkontrolle (entfällt bei Fensterpaletten)
  - Klotzkontrolle
  - Brettweitenprüfung der Laufbretter
- Optische Prüfungen der Palettenmaße und Palettenfarbe (erfolgt über Lichtschranken)
- Erkennung Leer- und Vollpalette (erfolgt über Lichtschranken)



### Abkürzungsverzeichnis

<b>FGT</b>	= Förderguttyp	<b>FB</b>	= Förderbreite	<b>FHmin</b>	= Förderhöhe	<b>x</b>	= Aufbau Antriebsmotor*
<b>FGB</b>	= Fördergutbreite	<b>RB</b>	= Rahmenbreite außen	<b>FGG</b>	= Fördergutgewicht je Stellplatz		*ist abhängig von Auslegung des Antriebsmotors
<b>FGL</b>	= Fördergutlänge	<b>RH</b>	= Rahmenhöhe	<b>v</b>	= Geschwindigkeit		
<b>FGH</b>	= Förderguthöhe	<b>FL</b>	= Förderlänge	<b>P</b>	= Leistung		

### Standardabmessungen in mm (Sonderausführungen auf Nachfrage möglich)

Fördergut				Fördermittel					Fördergutgewicht in kg	Antrieb Rollenförderer	
FGT	FGB	FGL	FGH	FB	RB	RH	FL	FHmin	FGG	P in kW	v in m/s
Düdu	800	600	165	1060	1400	520	2800	550	max. 750	0,37	0,3
Euro	800	1200	144	1060	1400	520	2800	550	max. 1500	0,37	0,3
Indu	1000	1200	144	1260	1600	520	2800	550	max. 1500	0,37	0,3