



Vollpalettenprüfmaschine 631.01

FGB = Fördergutbreite	FB = Förderbreite	FL = Förderlänge	FGG = Fördergutgewicht je Stellplatz
FGL = Fördergutlänge	BA = Rahmenbreite außen	FHmin = Förderhöhe	v = Geschwindigkeit
FGH = Förderguthöhe	BI = Rahmenbreite innen		

Standardabmessungen in mm

Technische Daten

Fördergut	Fördermittel									Antrieb Rollenförderer		
	Typ	FGB	FGL	FGH	FB	BA	BI	FL	FHmin	FGG	P in kW	v in m/s
Düsseldorfer Palette	800	600	165	1060	1200	850	2400	550		max. 750	0,12-0,37	0,2-0,35
Europalette	800	1200	144	1060	1200	850	2400	550		max. 1500	0,12-0,37	0,2-0,35
Industriepalette	1000	1200	144	1260	1400	1050	2400	550		max. 1500	0,12-0,37	0,2-0,35