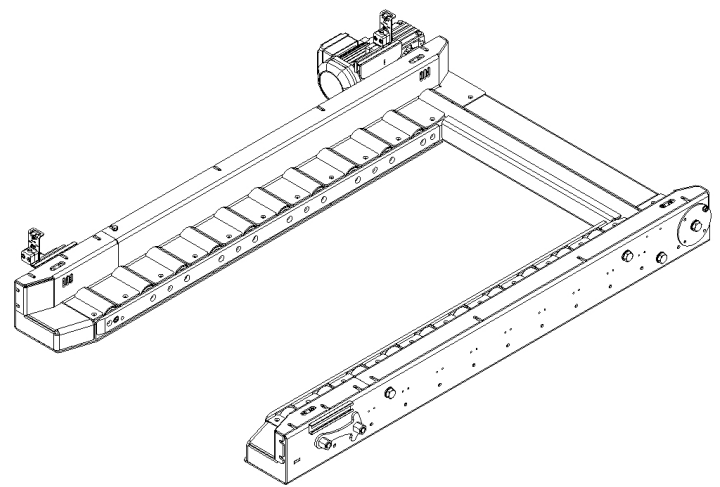
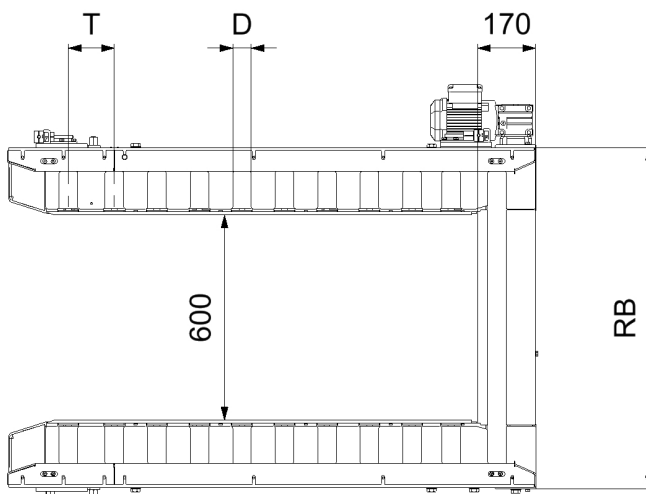
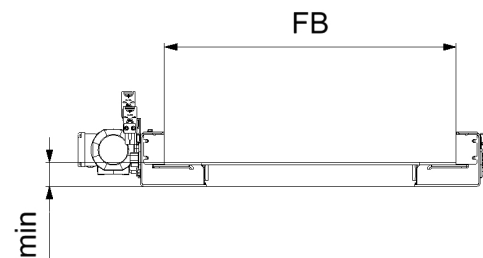
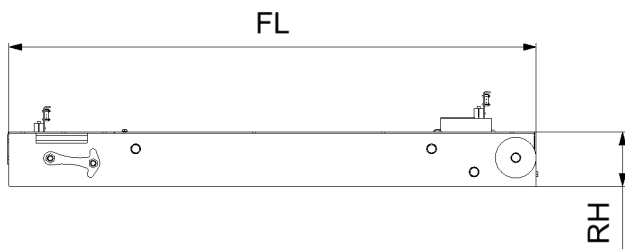


Paletten bodennah aufgeben und abnehmen - Mit dem Aufgaberollenförderer von CCI

- Geeignet für die Aufgabe und Abnahme von vollen und leeren Paletten (wie z.B. Euro-, Industrie- und Halbpaletten).
- Tragkraft bis 1.500 kg je Stellplatz.
- Die manuelle Aufgabe der Paletten kann mittels Handhubwagen oder Elektroameise erfolgen.
- Die verzinkten Tragrollen (\varnothing 60 mm) mit aufgeschweißtem Kettenrad haben eine Wandstärke von 3 mm oder 5 mm.
- Die Tragrollen auf der Antriebsseite werden direkt über den seitlich angebrachten Getriebemotor angetrieben.
- Die gegenüberliegenden Tragrollen werden durch eine Übertriebstragrolle angetrieben.
- Der Antrieb ist in der Förderrichtung seitlich rechts oder optional links.
- Einsatz bei normaler Raumtemperatur und bis zu -30 °C im Tiefkühlbereich.
- Einfachste Installation durch Verdübelung am Hallenboden.
- Oberfläche sendzimir verzinkt oder in Ihrem RAL-Farbtönen pulverbeschichtet.
- Sonderausführung auf Anfrage.



Abkürzungsverzeichnis

FGB	= Fördergutbreite	FL	= Förderlänge	D	= Außendurchmesser der Tragrolle
FB	= Förderbreite	RH	= Rahmenhöhe	FGG	= Fördergutgewicht je Stellplatz
RB	= Rahmenbreite	T	= Rollenteilung	v	= Geschwindigkeit
FHmin	= Mindestförderhöhe	S	= Wandstärke der Tragrolle		

Standardabmessungen in mm (Sonderausführungen auf Nachfrage möglich)

Fördergut	Fördermittel									Tragfähigkeit in kg	Antrieb	
	FB	RB	FHmin	FL	RH	T	S	D	FGG		P in kW	v in m/s
800	860	1000	75	1550	160	125 - 250	3/5	60	1500	0,55 - 0,75	0,1 - 0,3	
1000	1060	1200	75	1550	160	125 - 250	3/5	60	1500	0,55 - 0,75	0,1 - 0,3	
1200	1260	1400	75	1550	160	125 - 250	3/5	60	1500	0,55 - 0,75	0,1 - 0,3	