



**Palettenprüf- und Sortiermaschine 630.01**

<b>FGB</b> = Fördergutbreite	<b>FB</b> = Förderbreite	<b>FL</b> = Förderlänge	<b>FGG</b> = Fördergutgewicht je Stellplatz
<b>FGL</b> = Fördergutlänge	<b>BA</b> = Rahmenbreite außen	<b>GH</b> = Gesamthöhe	<b>v</b> = Geschwindigkeit
<b>FGH</b> = Förderguthöhe	<b>GB</b> = Gesamtbreite	<b>FHmin</b> = Förderhöhe	

**Standardabmessungen in mm**

**Technische Daten**

Fördergut	Fördermittel									Technische Daten				
	Typ	FGB	FGL	FGH	FB	BA	GB	FL	GH	FHmin	Gewicht in kg	Antrieb Rollenförderer	v in m/s	Antrieb Nagelwalze
Düsseldorfer Palette	800	600	165	1060	1450	1750	3400	FH+1360	550	max. 100	0,12-0,37	0,2-0,35	0,75	500-2000
Europalette	800	1200	144	1060	1450	1750	3400	FH+1360	550	max. 100	0,12-0,37	0,2-0,35	0,75	500-2000
Industriepalette	1000	1200	144	1260	1450	1750	3400	FH+1360	550	max. 100	0,12-0,37	0,2-0,35	0,75	500-2000